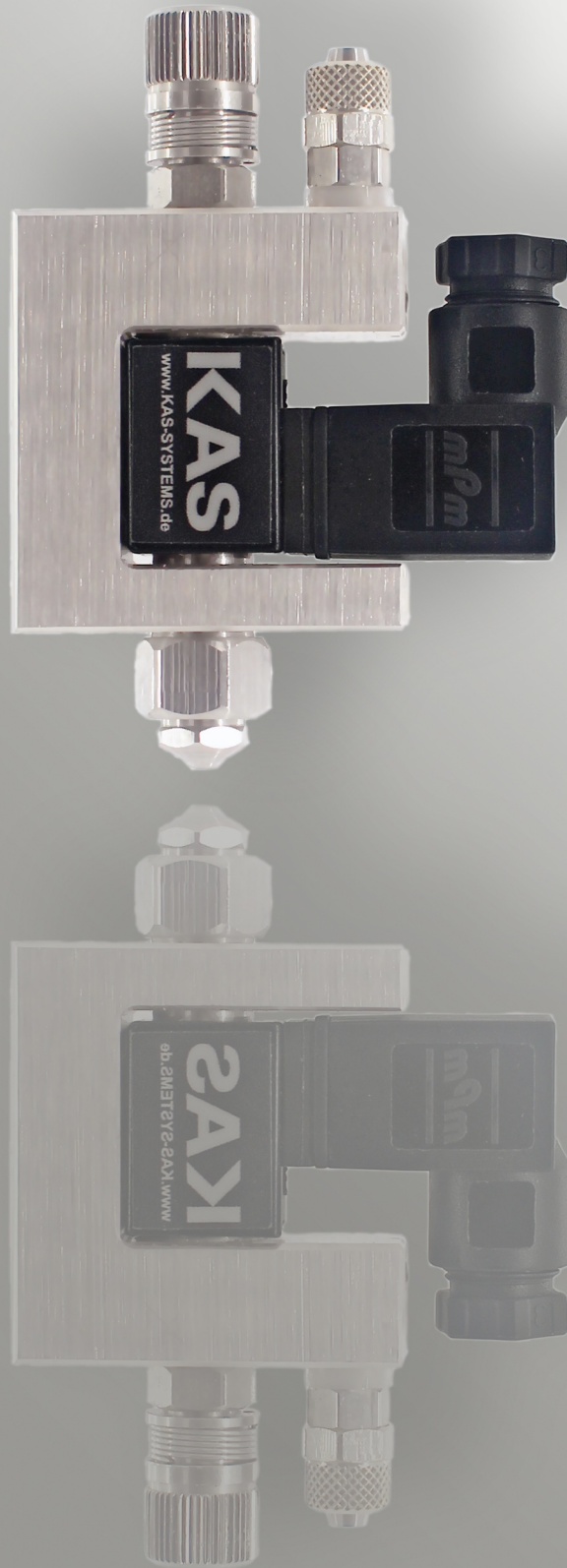




DLK15
Klebeventil

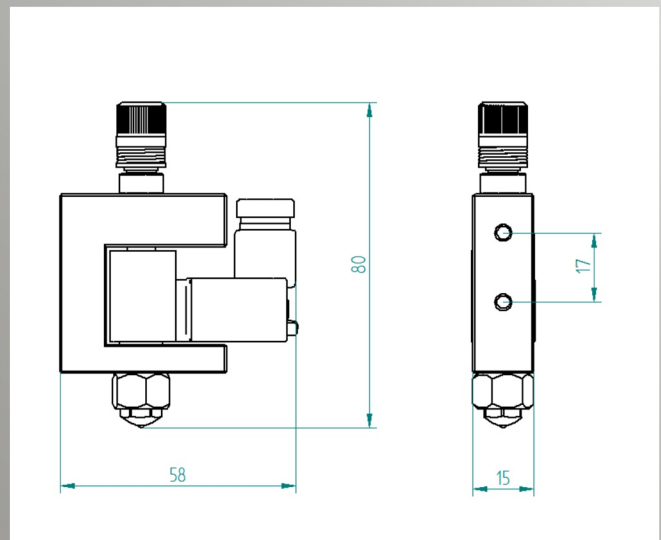


Series DLK15

Für das Auftragen von kleinsten und präzisesten Klebepunkten ist das DLK15 Ventil die perfekte Wahl. Das Hauptaugenmerk bei der Entwicklung des DLK15 lag auf der Erreichung der höchsten Auftragsgeschwindigkeit in Kombination mit der besten Klebepunkteleistung. DLK15 Ventile passen hervorragend auf alle Papierverarbeitungsmaschinen. Sie eignen sich auch perfekt für den Einsatz auf Falmmaschinen und Kartonaufrichtmaschinen, bei denen einzelne und kleine Klebepunkte erforderlich sind. Mit ihren kleinen Modulen mit nur 15mm finden sie Montageplatz in allen Maschinen. Ihr Schaltzyklus beträgt bis zu 1000 Hz bei Verwendung von niedrigviskosem Klebstoff. DLK15-Klebepistolen können mit einem Verschluss ausgestattet sein, der sich unter der Düse bewegt, wenn die Maschine stoppt und verhindert, dass die Düse trocknet. Dies garantiert eine störungsfreie Produktionsarbeit. Nicht zuletzt funktionieren DLK15-Klebepistolen auch kopfüber, was diese Pistole hervorragend zum Auftragen von Klebstoff von unten macht.



TECHNISCHE DATEN	DLK15	Einheiten
max. Arbeitsdruck	12	Bar
max. Leimviskosität	1000	mPas
optimale Leimviskosität	350	mPas
Temperaturbereich	15 - 60	°C
max. relative Luftfeuchtigkeit	70	%
Geräuschemission	< 70	dBa
Schaltfrequenz	1000	Hz



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

KAS[®]

KAS GmbH

An der Lehmkuhle 8
37359 KUELLSTEDT

Tel. +49 36075 589390 

Tel. +49 36075 589391 

Fax +49 36075 589392

email info@KAS-SYSTEMS.de

web www.KAS-SYSTEMS.de

DLK15 Glue Gun

Vollelektrisches Klebeventil